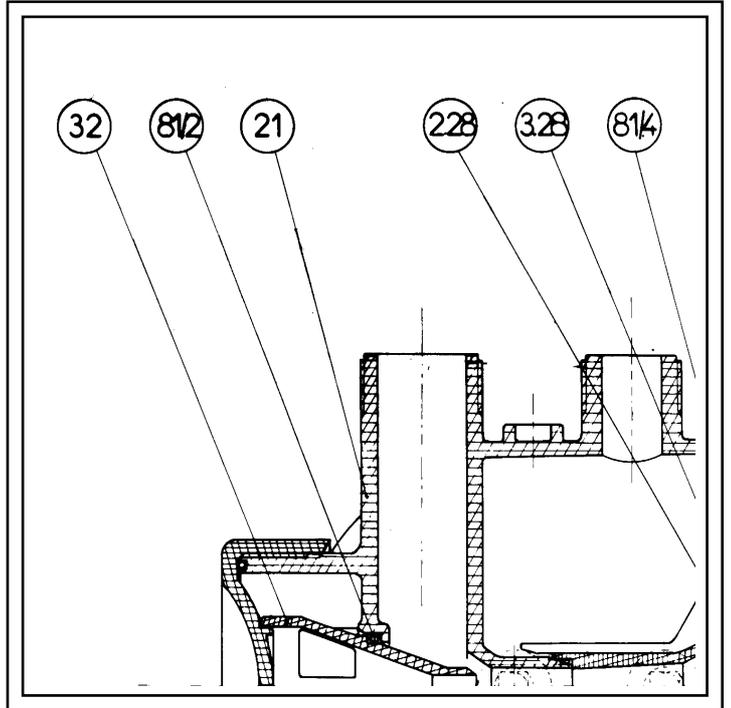


*Cette notice doit être transmise
à l'utilisateur final*



PJ 40

Electropompe

Installation et maintenance

Electropompes

PJ 40

1 - GENERALITES

Les électropompes PJ 40, à amorçage automatique, doivent être installées conformément aux prescriptions de la présente notice. Elles ne doivent pas être utilisées pour des conditions de service autres que celles indiquées dans ce document.

Tout non respect des indications de cette notice, ainsi que toute modification apportée au matériel, sans l'accord de LEROY-SOMER, entraîne la cessation de la garantie.

LEROY-SOMER décline toute responsabilité en cas de non respect des instructions mentionnées dans ce présent document.

Cette notice ne tient pas compte des prescriptions et des règles de sécurité en vigueur pour le lieu où le matériel est installé et dont l'application et le respect sont sous la responsabilité de l'exploitant.

2 - UTILISATION

Les électropompes de la série PJ 40 sont conçues pour véhiculer de l'eau, ainsi que tous liquides clairs, non chargés, non abrasifs, non corrosifs, non explosifs, compatibles avec les matériaux de construction de la pompe.

Pour autre liquide véhiculé : nous consulter.

- Température maximum du liquide véhiculé : 40 °C.
- Température minimum du liquide véhiculé : - 10 °C.
- Viscosité du liquide véhiculé : 1 mm²/s.
- Température ambiante maximum : 40 °C.
- Pression maximale de service de la pompe (au refoulement) : 6 bar.
- Densité du liquide véhiculé : 1.

3 - CARACTERISTIQUES

Chaque électropompe est équipée d'une plaque signalétique qui définit à la fois l'hydraulique et le moteur.

3.1 - Caractéristiques hydrauliques

Les caractéristiques hydrauliques sont garanties conformément à la norme internationale ISO 2548 classe C, pour les pompes fabriquées en série.

		ANGOULEME FRANCE	
Type: PJ 40			
230 V ~	50 Hz	900 W	
H max: 40 m	Q: 0,5 m ³ /h		
H min: 20 m	Q: 3,2 m ³ /h		

Type électropompe
Débit en m³/h
Hauteur manométrique totale en mètres

3.2 - Caractéristiques électriques

		ANGOULEME FRANCE	
Type: PJ 40			
230 V ~	50 Hz	900 W	
H max: 40 m	Q: 0,5 m ³ /h		
H min: 20 m	Q: 3,2 m ³ /h		

Puissance absorbée
Fréquence
Tension d'alimentation

4 - MANUTENTION

Les électropompes doivent être manipulées et déballées avec soin.

5 - STOCKAGE

Un stockage dans de bonnes conditions évite toute dégradation de nos électropompes.

Ce stockage doit être réalisé à l'abri des intempéries, des poussières, des vibrations, des chocs, dans des locaux secs et fermés.

S'il risque de geler à l'endroit du stockage, s'assurer que la pompe est vidangée.

Avant toute mise ou remise en service d'une électropompe, respecter les instructions données dans la présente notice .

6 - INSTALLATION

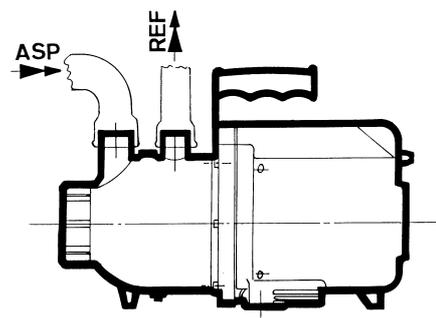
L'installation d'une électropompe doit être réalisée par des personnes qualifiées pour ce type de travail.

Disposer l'électropompe le plus près possible de la réserve d'eau dans un endroit facilement accessible.

Les tuyauteries d'aspiration et de refoulement doivent être montées de façon à ne pas créer d'efforts mécaniques sur le corps de la pompe.

Nous conseillons de fixer l'électropompe sur son support.

L'électropompe doit être installée pattes de fixation horizontales, orifices orientés vers le haut, comme indiqué sur le croquis ci-dessous, pour ne pas perdre la fonction d'amorçage automatique.



Electropompes

PJ 40

L'électropompe doit être installée dans un local aéré, protégé des intempéries.

6.1 - Tuyauterie d'aspiration

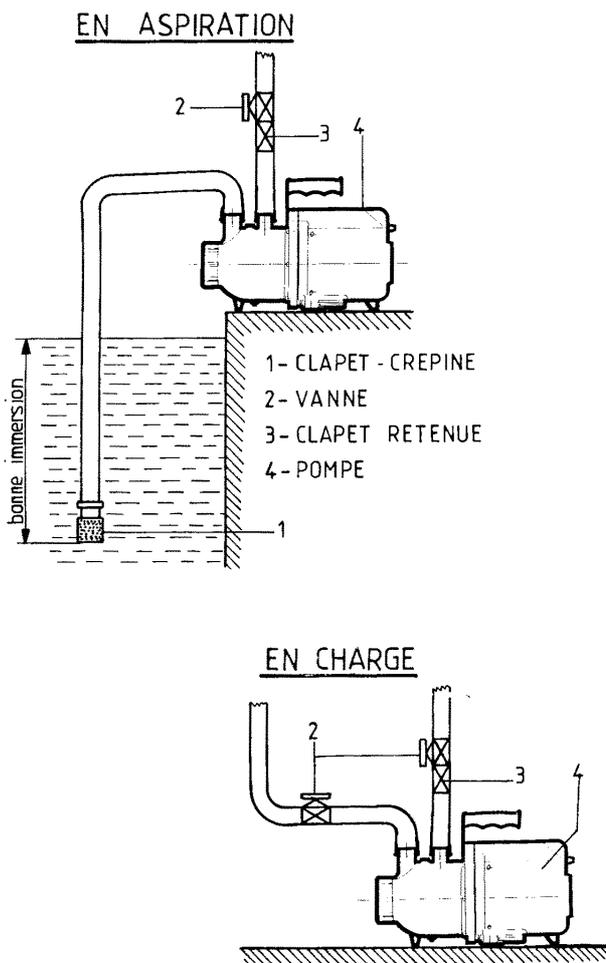
Cette tuyauterie doit être d'un diamètre suffisant pour ne pas créer de pertes de charges trop importantes. Elle doit être parfaitement étanche, apte à résister à la dépression et ne pas présenter de point haut.

Un clapet de pied crépine étanche doit être monté à son extrémité.

Une pente de 2 % montante vers la pompe est préconisée afin de purger parfaitement la conduite.

La crépine ne doit pas permettre le passage de particules supérieures à 2 mm. Elle doit être située à une profondeur en dessous du niveau des plus basses eaux ne permettant pas le siphonnage de l'air extérieur, et être éloignée des parois et du fond du puits ou du bac.

Si l'électropompe travaille en charge, une vanne d'isolement doit être montée sur cette tuyauterie.



6.2 - Tuyauterie de refoulement

Son diamètre doit être choisi après avoir soigneusement calculé les pertes de charges de l'installation.

Prévoir sur cette conduite une vanne de réglage de débit et un clapet de retenue placé en amont de la vanne.

6.3 - Avant la première mise en service

S'assurer que l'électropompe tourne librement sans point dur. Pour cela, faire tourner l'arbre à l'aide d'un tournevis prenant appui dans la fente du bout d'arbre moteur, côté ventilation.

Remplir la pompe de liquide à pomper par l'orifice d'aspiration ou de refoulement.

7 - BRANCHEMENT ELECTRIQUE

Le branchement électrique doit être réalisé par un électricien qualifié en respectant les réglementations en vigueur.

Si l'électropompe est restée dans une atmosphère humide, vérifier la résistance d'isolement du moteur avant tout raccordement électrique. Celle-ci ne doit pas être inférieure à 10 mégohms à froid sous 500 volts pendant 60 secondes.

7.1 - Alimentation

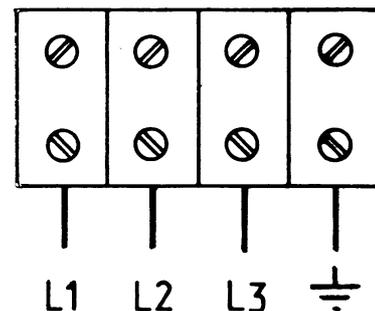
S'assurer que la tension d'alimentation indiquée sur la plaque signalétique de l'électropompe correspond bien à celle du réseau électrique.

Vérifier que la section des conducteurs d'arrivée et de départ du compteur est suffisante pour assurer une alimentation correcte de l'électropompe.

7.2 - Couplage

Les électropompes monophasées 230 V - 50Hz sont livrées équipées de deux mètres de câble électrique avec fiche normalisée 2 pôles + terre à son extrémité.

Les électropompes triphasées doivent être alimentées en 400 V - 50Hz et raccordées conformément au schéma ci-dessous.



7.3 - Protection

Réaliser le raccordement à la terre conformément aux réglementations en vigueur.

Il est impératif pour pouvoir prétendre à la garantie de protéger électriquement le moteur par un disjoncteur magnéto-thermique placé entre le sectionneur et le moteur. Ce disjoncteur peut être associé à des fusibles.

Avant la mise en fonctionnement de l'électropompe le disjoncteur doit être provisoirement réglé à l'intensité indiquée sur la plaque signalétique pour la tension d'alimentation du réseau correspondante.

Le réglage définitif sera réalisé conformément aux indications du paragraphe 8.

Electropompes

PJ 40

En monophasé le moteur est protégé par une protection thermique à réarmement automatique contre les fonctionnements anormaux tels que surcharge accidentelle ou blocage de l'hydraulique.

Afin de ne pas faire subir à l'électropompe des échauffements trop élevés un nombre maximum de 30 démarrages par heure ne doit pas être dépassé.

Ce nombre de démarrages doit être réparti sur la totalité de l'heure.

8 - MISE EN MARCHÉ DE L'ELECTROPOMPE

Une électropompe ne doit jamais fonctionner à sec. La bonne étanchéité de la garniture mécanique en dépend.

- Ouvrir la vanne à l'aspiration (cas pompe en charge).
- Remplir la pompe de liquide à pomper.
- Fermer la vanne de réglage du débit au refoulement.
- Pour les électropompes avec moteur triphasé, s'assurer que le sens de rotation est celui indiqué par la flèche située sur le carénage du moteur. Pour ce faire lancer le moteur quelques tours.

Si le sens de rotation est inversé, modifier le branchement en inversant 2 fils d'alimentation du moteur.

- Après le démarrage, lorsque le moteur a atteint sa vitesse de régime, s'assurer que la pression au refoulement est normale et ne subit pas de fluctuations importantes. Dans le cas contraire, arrêter le groupe et procéder à un nouveau remplissage de la pompe. Si l'anomalie persiste, rechercher les entrées d'air sur la tuyauterie d'aspiration.

- Ouvrir progressivement la vanne au refoulement jusqu'au point débit / pression désiré.

Prendre soin de ne pas rester vanne au refoulement fermée plus de 2 minutes.

- L'électropompe fonctionnant normalement, relever les intensités maximales absorbées sur chaque phase. Régler définitivement le discontacteur, pour une intensité légèrement supérieure à celle maximale relevée. Cette dernière ne doit jamais excéder l'intensité indiquée sur la plaque signalétique du moteur.

- Vérifier que la tension aux bornes du moteur est correcte.

- Toute disjonction est l'indice de conditions de fonctionnement anormales du groupe (chute de tension, phase coupée, mauvais réglage, corps étranger dans la pompe, gommage, etc...).

- L'électropompe doit tourner régulièrement, sans vibrations.

- Ne jamais fonctionner vanne fermée (à l'aspiration et / ou au refoulement).

Tout fonctionnement à sec est formellement interdit.

9 - ARRÊT DU GROUPE

- Couper l'alimentation électrique du moteur.
- En cas d'arrêt prolongé et / ou risque de gel, vidanger les conduites d'aspiration et de refoulement ainsi que la pompe ou la protéger contre le gel par des moyens appropriés.

10 - ENTRETIEN

Il est pratiquement nul.

Les roulements, du type étanche, graissés à vie ne nécessitent aucun entretien. La garniture mécanique devra être changée s'il y a usure prononcée ou fuite. Les électropompes installées en secours doivent être mises en service une fois par semaine, un court instant, afin de s'assurer de leur bon fonctionnement.

Nous recommandons de démonter l'électropompe après 5 ans ou 5000 heures de fonctionnement afin de procéder à l'examen des pièces sujettes à usure (garniture mécanique, turbine, etc ...) et de les remplacer si nécessaire.

Après une longue période d'arrêt, vérifier que la pompe n'est pas gommée (la faire tourner par le bout d'arbre côté ventilateur).

11 - DEMONTAGE - REMONTAGE

Le démontage et le remontage d'une électropompe doit être réalisé par du personnel qualifié pour ce type de travail.

Dans le cas du remplacement d'un ou de plusieurs composants de l'électropompe (pièces de rechange) il est impératif de remonter des pièces fournies par LEROY-SOMER sous peine de cessation de la garantie et de la responsabilité du constructeur. Toute intervention sur une électropompe engage la responsabilité de l'intervenant.

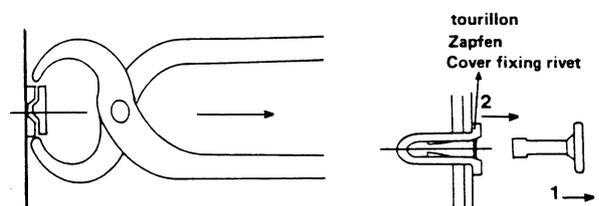
Avant toute intervention sur l'électropompe :

- Débrancher l'alimentation électrique du moteur.
- Fermer les vannes à l'aspiration et au refoulement.
- S'assurer que le corps de pompe n'est pas sous pression.
- Vidanger la pompe.

11.1 - Démontage

Après démontage des tuyauteries d'aspiration et de refoulement procéder comme indiqué ci-dessous :

- Enlever le cache-bornes rep : 45 après avoir retiré les 2 verrous rep : 2.38 le maintenant (voir figure ci-dessous).



- Desserrer les vis rep : 114 du serre câble.
- Sortir la barrette de connexion rep : 111 après avoir retiré la rondelle à griffes rep : 3.111.
- Enlever le capot rep : 38 après avoir retiré ses 4 verrous rep : 2.38 de fixation (voir figure ci-dessous). Pour réaliser cette opération, faire glisser le cordon rep : 118 dans le serre câble.

Electropompes

PJ 40

- Dévisser les 6 boulons de corps rep : 2.21 et retirer le corps de pompe rep : 21.

- Dévisser la vis de blocage turbine rep : 2.28 et retirer la rondelle de serrage rep : 3.28.

- Retirer la turbine rep : 28.

Nota: Si une intervention au niveau de l'hydro-injecteur était nécessaire, la buse rep : 32 peut être retirée après avoir dévissé le bouchon rep : 90.

11.2 - Changement de garniture mécanique

Après démontage de l'hydraulique comme indiqué ci-dessus:

- Retirer la bague rep : 71 montée sur la queue de la turbine rep : 28.

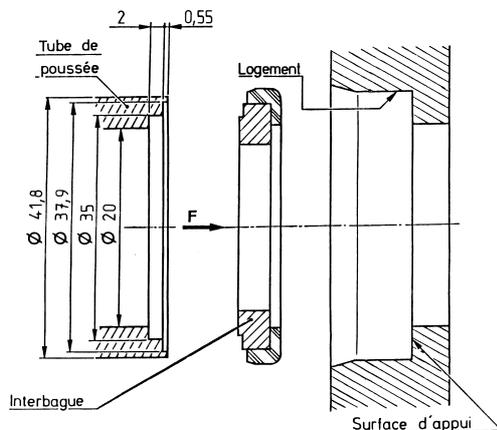
- Enlever l'interbague rep : 72 de son plateau support rep : 11.

Remontage d'une garniture neuve

- Le logement de l'interbague doit être parfaitement propre.

- Monter une interbague neuve en lubrifiant la bague caoutchouc et son logement avec une solution à 10 % de Teepol dans de l'eau propre.

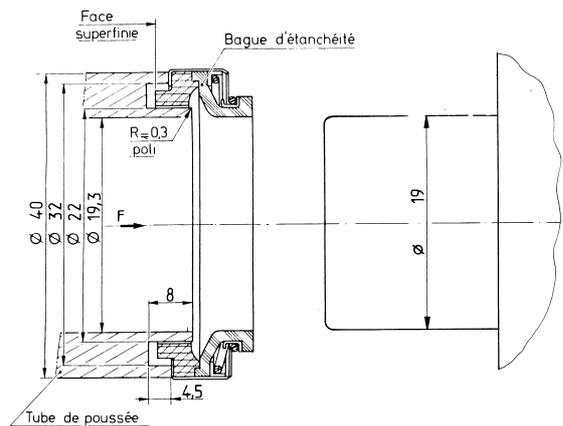
- Introduire l'interbague rep : 72 dans son logement du plateau support rep : 11 en exerçant une pression avec un mandrin tubulaire en plastique comme indiqué sur le schéma ci-dessous :



Attention à ne pas rayer la face de frottement et s'assurer que l'interbague repose parfaitement sur le fond de son logement.

- S'assurer que la face de frottement est sèche et propre ainsi que la partie de la turbine sur laquelle doit coulisser le joint tournant rep : 71.

- Remonter un joint tournant rep : 71, après l'avoir préalablement lubrifié avec la même solution que l'interbague, à l'aide d'un outillage adapté conformément au schéma ci-dessous :



- Lors de ces différentes opérations, veiller à ne pas endommager les faces de frottement de la garniture mécanique.

11.3 - Remontage de l'hydraulique

- Il y a lieu avant d'effectuer le remontage, de s'assurer de la propreté et de l'état d'usure des pièces.

- Procéder pour le remontage dans l'ordre inverse du démontage.

- S'assurer que la pompe tourne librement.

Nota : Après un démontage, nous conseillons de remonter une garniture mécanique neuve.

Ne pas omettre de remonter les joints toriques.

12 - PIÈCES DE RECHANGE

Lors de commande de pièces de rechange, indiquer :

- Le type d'électropompe.

- Le numéro de série de l'électropompe.

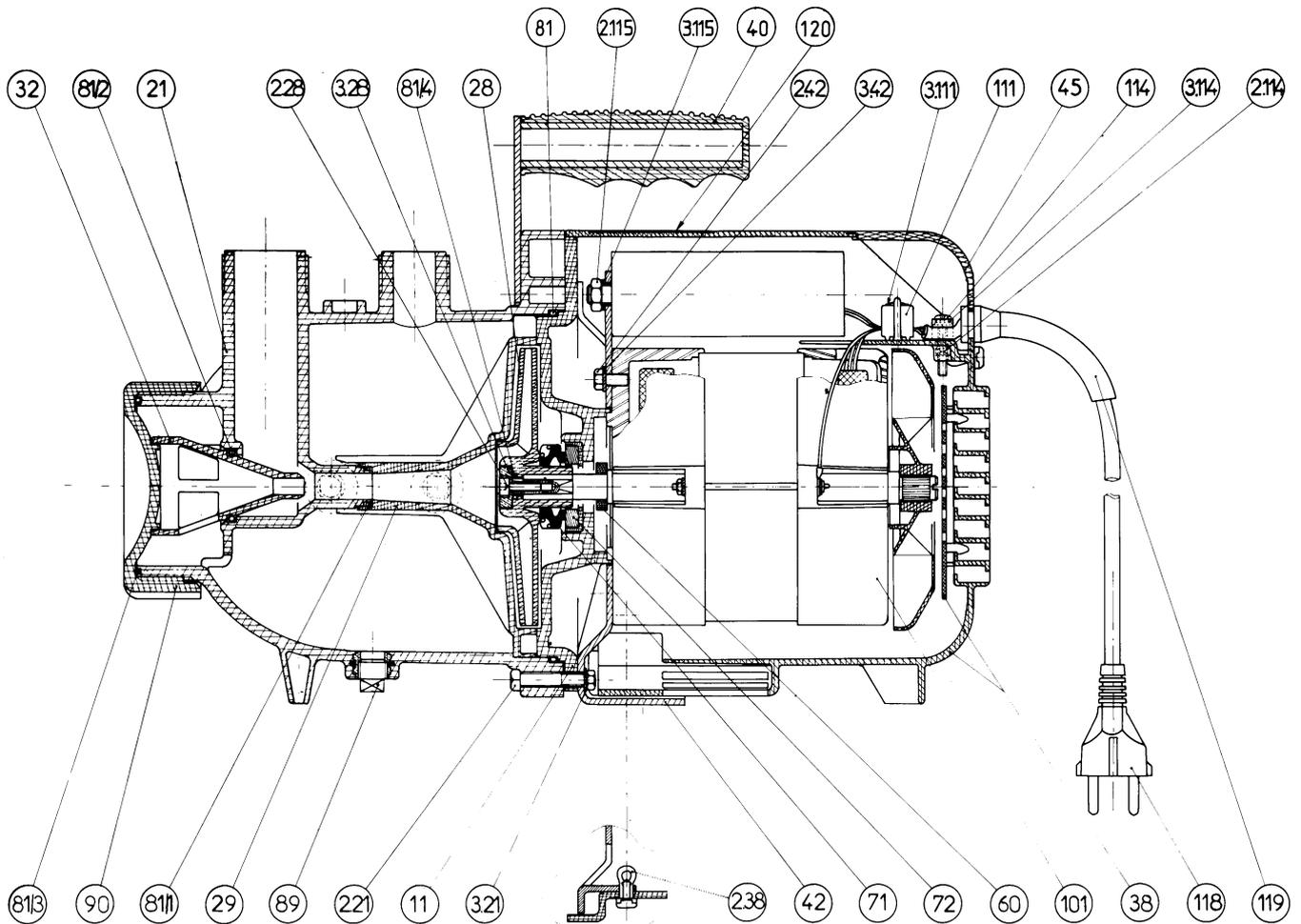
- La désignation de la pièce de rechange avec son repère, figurant sur le plan et la nomenclature mentionnés dans ce document.

Electropompes

PJ 40

Pannes	Causes	Remèdes
Le moteur ne démarre pas.	<ul style="list-style-type: none">- Disjoncteur défectueux ou mal calibré.- La tension du réseau est correcte mais la tension aux bornes du moteur est trop faible.- Le moteur est mal branché.	<ul style="list-style-type: none">- Contrôler.- Refaire la ligne d'alimentation du groupe en augmentant suffisamment la section des fils.- Se conformer au schéma de branchement (couplage du moteur).
La pompe ne s'amorce pas.	<ul style="list-style-type: none">- Remplissage du corps de pompe insuffisant.- La crépine n'est pas suffisamment immergée.- Sens de rotation inversé (moteur triphasé).- Hauteur manométrique d'aspiration trop importante.- La tuyauterie d'aspiration n'est pas étanche ou a une contre pente qui forme une poche d'air.- Le clapet est collé.	<ul style="list-style-type: none">- Refaire le remplissage.- Contrôler son immersion.- Intervertir 2 conducteurs à la planchette à bornes du moteur.- Réduire la hauteur (diminuer les pertes de charge).- Vérifier la tuyauterie d'aspiration.- Vérifier le clapet.
Caractéristiques insuffisantes.	<ul style="list-style-type: none">- Sens de rotation inversé (moteur triphasé).- La hauteur manométrique totale est supérieure à celle prévue.- La hauteur manométrique d'aspiration est trop élevée.- La pompe, la tuyauterie d'aspiration ou la crépine sont partiellement obstruées.- Contre pente à l'aspiration formant une poche d'air.- Entrée d'air à l'aspiration	<ul style="list-style-type: none">- Intervertir 2 conducteurs à la planchette à bornes du moteur.- Prévoir une électropompe de caractéristiques plus élevées ou diminuer les pertes de charge.- Diminuer la hauteur géométrique d'aspiration.- Diminuer les pertes de charge dans la tuyauterie d'aspiration.- Les nettoyer et remédier à la cause.- Donner à la tuyauterie d'aspiration une pente montante de 2 cm par mètre minimum.- Vérifier l'étanchéité de la tuyauterie d'aspiration.- Vérifier la hauteur d'immersion de la crépine.
Le disjoncteur déclenche.	<ul style="list-style-type: none">- Surcharge permanente due à une viscosité ou une densité trop élevée du liquide pompé.- Trop grande chute de tension.- Marche sur 2 phases (moteur triphasé).	<ul style="list-style-type: none">- Nous consulter.- Augmenter la tension ou augmenter la section des conducteurs.- Examiner les câbles d'alimentation et les bornes de raccordement.
Fuite à la garniture mécanique.	<ul style="list-style-type: none">- Garniture mécanique défectueuse.	<ul style="list-style-type: none">- Vérifier et remplacer tous les éléments de la garniture mécanique (ne jamais fonctionner à sec).
Vibration du groupe.	<ul style="list-style-type: none">- Conformité des différents points indiqués ci-dessus.- Contraintes anormales sur les brides- Roulements moteur défectueux.	<ul style="list-style-type: none">- Les vérifier.- Vérifier la fixation de la pompe sur son support et le raccordement des tuyauteries sur les orifices d'aspiration et de refoulement, puis éliminer les contraintes (positionnement des tuyauteries ou montage de manchettes élastiques).- Vérifier et changer les roulements (mêmes dimensions et type).

Electropompes PJ 40



Rep.	Désignation	Rep.	Désignation
11	Plateau support interbague	71	Joint tournant
21	Corps de pompe	72	Interbague
2.21	Boulons de corps	81	Joint torique de corps
3.21	Rondelles de corps	81.1	Joint torique de tuyère
28	Turbine	81.2	Joint torique de buse n° 21
2.28	Vis blocage turbine	81.3	Joint torique de bouchons de corps
3.28	Rondelle de turbine	81.4	Joint torique de bout d'arbre
29	Diffuseur	89	Bouchons de corps
32	Buse	90	Bouchon de corps
38	Capot + grille	101	Moteur D. 25
2.38	Verrou de capot	111	Barrette de connexion (4 fils)
40	Poignée	3.111	Rondelle à griffes pour barrette de connexion
42	Flasque support	114	Vis de serre câble
2.42	Vis pour flasque support	2.114	Ecrou de serre câble
3.42	Rondelles pour flasque support	3.114	Rondelle de serre câble
45	Cache bornes	120	Plaque signalétique auto-collante
60	Défecteur		